

Template Penggunaan Mesin

Panduan Modul: Template Penggunaan Mesin

Lokasi Modul

Pengaturan > Produksi > Template Penggunaan Mesin

Tujuan Modul

Modul **Template Penggunaan Mesin** adalah fitur konfigurasi tingkat lanjut yang memungkinkan pembuatan formulir *input* data dinamis untuk pencatatan parameter operasional mesin. Tujuannya adalah untuk membuat *template* spesifik yang dapat dilampirkan pada mesin-mesin tertentu, sehingga operator dapat mencatat data yang relevan dan terstruktur selama proses produksi, seperti suhu, tekanan, kecepatan, atau parameter *Quality Control* lainnya.

1. Tampilan Utama (Daftar Template)

Halaman utama menampilkan daftar semua *template* atau rancangan formulir yang telah dibuat.

Penjelasan Tampilan

- **Filter:** Memungkinkan pencarian *template* berdasarkan **Nama Rancangan**.
- **Tabel Daftar Template:**
 - **Nama Rancangan:** Nama unik untuk setiap *template* yang dibuat.

- Saat ini, tabel menunjukkan "...Tidak Ada Data...", yang berarti belum ada template yang didefinisikan.

- **Tombol Aksi:**

- **Tambah Baru:** Membuka form untuk membuat *template* penggunaan mesin yang baru.

2. Halaman Tambah Template Penggunaan Mesin

Ini adalah halaman konfigurasi utama di mana sebuah *template* formulir dinamis dibangun dari awal.

Penjelasan Tampilan

- **Nama Rancangan:** Field untuk memberikan nama unik pada *template* yang sedang dibuat (contoh: "Form Cek Kualitas Mesin Mixer", "Logsheet Harian Mesin Oven").
- **Pemilihan Mesin:**
 - Terdapat dua kotak daftar (*list box*) yang berfungsi untuk menautkan *template* ini ke mesin spesifik.
 - Pengguna memilih mesin dari daftar **Mesin yang Tersedia** (diambil dari **Master Mesin**) dan memindahkannya ke kotak **Mesin yang Dipilih**.
- **Konfigurasi Form Dinamis:**
 - Formulir dibagi menjadi dua bagian: **Header Object** dan **Detail Object**.

- **Header Object:** Digunakan untuk parameter yang diisi **sekali** per sesi penggunaan (contoh: Nama Operator, Shift, Nomor *Work Order*).
- **Detail Object:** Digunakan untuk parameter yang diisi **berulang kali** (contoh: Pengecekan Suhu setiap jam, Catatan Kualitas per *batch*).
- **Atribut Field:** Untuk setiap baris di *Header* maupun *Detail*, pengguna dapat mendefinisikan:
 - **Field Code** & **Field Name**: ID dan label untuk kolom isian.
 - **Field Type**: Jenis *input* (teks, angka, tanggal, *dropdown*).
 - **Data Type**: Tipe data (misalnya, *string*, *integer*, *decimal*).
 - **Default Value**: Nilai *default* yang akan muncul.
 - **Size**: Panjang karakter maksimal.
 - **Required**: Menentukan apakah field wajib diisi atau tidak.
 - **Readonly**: Menentukan apakah field hanya bisa dibaca atau bisa diedit.
 - **Order No**: Urutan tampilan field pada formulir.

3. Langkah-langkah Membuat Template Baru

1. Dari halaman utama, klik tombol **Tambah Baru**.
2. Masukkan **Nama Rancangan** yang deskriptif.
3. Pilih satu atau lebih mesin dari daftar **Mesin yang Tersedia** dan pindahkan ke **Mesin yang Dipilih**.
4. Definisikan field-field untuk **Header Object** sesuai kebutuhan.
5. Definisikan field-field untuk **Detail Object** jika diperlukan pencatatan data berulang.
6. Atur setiap atribut (*Field Name, Type, Required, dll.*) dengan cermat.
7. Klik **Simpan**.

4. Alur Kerja & Proses Bisnis Terintegrasi

- **Pengumpulan Data di Lantai Produksi:** Saat operator menjalankan *Work Order* pada mesin yang telah ditautkan ke sebuah *template*, formulir dinamis ini akan muncul di terminal atau tablet mereka. Operator kemudian mengisi parameter sesuai dengan data aktual di lapangan.
- **Analisis Kinerja Mesin & OEE:** Data yang terkumpul dari *template* ini (seperti catatan *downtime*, kecepatan produksi, jumlah *scrap*) menjadi input krusial untuk perhitungan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) dan analisis kinerja mesin lainnya.

- **Paperless Production:** Modul ini adalah fondasi untuk inisiatif pabrik digital (*smart factory*), menggantikan pencatatan logbook manual di kertas dengan input digital yang terstruktur dan terpusat.
- **Kontrol Kualitas Proses (*In-Process Quality Control*):** *Template* ini dapat digunakan sebagai *checklist* QC, memastikan bahwa semua parameter kritis proses telah diperiksa dan dicatat sesuai standar.

5. Tips & Catatan Penting

- Perancangan *template* memerlukan pemahaman yang mendalam tentang proses produksi dan data apa yang penting untuk direkam di setiap mesin atau *work center*.
- Ini adalah modul konfigurasi yang sangat *powerful* namun kompleks. Pengelolaannya harus dilakukan oleh personel yang terlatih, seperti *Process Engineer*, tim IT, atau *System Administrator*.
- Sebelum membuat *template*, pastikan semua mesin yang relevan telah terdaftar di modul **Master Mesin**.
- Gunakan penamaan (*Field Name*) yang jelas dan mudah dipahami oleh operator di lantai produksi.

Revision #2

Created 20 October 2025 09:42:07 by Muhammad Ali Akbar

Updated 23 October 2025 09:12:51 by Muhammad Ali Akbar