Template Penggunaan Mesin

Panduan Modul: Template Penggunaan Mesin

Lokasi Modul
Pengaturan > Produksi > Template Penggunaan Mesin

Tujuan Modul
Modul **Template Penggunaan Mesin** adalah fitur konfigurasi tingkat lanjut yang memungkinkan pembuatan formulir *input* data dinamis untuk pencatatan parameter operasional mesin. Tujuannya adalah untuk membuat *template* spesifik yang dapat dilampirkan pada mesin-mesin tertentu, sehingga operator dapat mencatat data yang relevan dan terstruktur selama proses produksi, seperti suhu, tekanan, kecepatan, atau parameter *Quality Control* lainnya.

1. Tampilan Utama (Daftar Template)

Halaman utama menampilkan daftar semua *template* atau rancangan formulir yang telah dibuat.

Penjelasan Tampilan

- **Filter**: Memungkinkan pencarian *template* berdasarkan **Nama Rancangan**.
- **Tabel Daftar Template**:
  - **Nama Rancangan**: Nama unik untuk setiap *template* yang dibuat.

- *Saat ini, tabel menunjukkan "...Tidak Ada Data...", yang berarti belum ada template yang didefinisikan.*

- **Tombol Aksi**:
  - **Tambah Baru**: Membuka form untuk membuat *template* penggunaan mesin yang baru.

2. Halaman Tambah Template Penggunaan Mesin

Ini adalah halaman konfigurasi utama di mana sebuah *template* formulir dinamis dibangun dari awal.

Penjelasan Tampilan

- **Nama Rancangan**: Field untuk memberikan nama unik pada *template* yang sedang dibuat (contoh: "Form Cek Kualitas Mesin Mixer", "Logsheet Harian Mesin Oven").

- **Pemilihan Mesin**:
  - Terdapat dua kotak daftar (*list box*) yang berfungsi untuk menautkan *template* ini ke mesin spesifik.
  - Pengguna memilih mesin dari daftar **Mesin yang Tersedia** (diambil dari **Master Mesin**) dan memindahkannya ke kotak **Mesin yang Dipilih**.

- **Konfigurasi Form Dinamis**:
  - Formulir dibagi menjadi dua bagian: **Header Object** dan **Detail Object**.

- **Header Object**: Digunakan untuk parameter yang diisi **sekali** per sesi penggunaan (contoh: Nama Operator, Shift, Nomor *Work Order*).
- **Detail Object**: Digunakan untuk parameter yang diisi **berulang kali** (contoh: Pengecekan Suhu setiap jam, Catatan Kualitas per *batch*).
- **Atribut Field**: Untuk setiap baris di *Header* maupun *Detail*, pengguna dapat mendefinisikan:
  - `Field Code` & `Field Name`: ID dan label untuk kolom isian.
  - `Field Type`: Jenis *input* (teks, angka, tanggal, *dropdown*).
  - `Data Type`: Tipe data (misalnya, *string, integer, decimal*).
  - `Default Value`: Nilai *default* yang akan muncul.
  - `Size`: Panjang karakter maksimal.
  - `Required`: Menentukan apakah field wajib diisi atau tidak.
  - `Readonly`: Menentukan apakah field hanya bisa dibaca atau bisa diedit.
  - `Order No`: Urutan tampilan field pada formulir.

3. Langkah-langkah Membuat Template Baru

1. Dari halaman utama, klik tombol **Tambah Baru**.
2. Masukkan **Nama Rancangan** yang deskriptif.
3. Pilih satu atau lebih mesin dari daftar **Mesin yang Tersedia** dan pindahkan ke **Mesin yang Dipilih**.
4. Definisikan field-field untuk **Header Object** sesuai kebutuhan.
5. Definisikan field-field untuk **Detail Object** jika diperlukan pencatatan data berulang.
6. Atur setiap atribut (*Field Name, Type, Required*, dll.) dengan cermat.
7. Klik **Simpan**.

4. Alur Kerja & Proses Bisnis Terintegrasi

- **Pengumpulan Data di Lantai Produksi**: Saat operator menjalankan *Work Order* pada mesin yang telah ditautkan ke sebuah *template*, formulir dinamis ini akan muncul di terminal atau tablet mereka. Operator kemudian mengisi parameter sesuai dengan data aktual di lapangan.
- **Analisis Kinerja Mesin & OEE**: Data yang terkumpul dari *template* ini (seperti catatan *downtime*, kecepatan produksi, jumlah *scrap*) menjadi input krusial untuk perhitungan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) dan analisis kinerja mesin lainnya.

- ***Paperless Production***: Modul ini adalah fondasi untuk inisiatif pabrik digital (*smart factory*), menggantikan pencatatan logbook manual di kertas dengan input digital yang terstruktur dan terpusat.

- **Kontrol Kualitas Proses (*In-Process Quality Control*)**: *Template* ini dapat digunakan sebagai *checklist* QC, memastikan bahwa semua parameter kritis proses telah diperiksa dan dicatat sesuai standar.

5. Tips & Catatan Penting

- Perancangan *template* memerlukan pemahaman yang mendalam tentang proses produksi dan data apa yang penting untuk direkam di setiap mesin atau *work center*.

- Ini adalah modul konfigurasi yang sangat *powerful* namun kompleks. Pengelolaannya harus dilakukan oleh personel yang terlatih, seperti *Process Engineer*, tim IT, atau *System Administrator*.

- Sebelum membuat *template*, pastikan semua mesin yang relevan telah terdaftar di modul **Master Mesin**.

- Gunakan penamaan (*Field Name*) yang jelas dan mudah dipahami oleh operator di lantai produksi.

Revision #2
Created 20 October 2025 09:42:07 by Sayu
Updated 23 October 2025 09:12:51 by Sayu