Rencana Kebutuhan Material

Panduan Modul: Rencana Kebutuhan Material (Material Requirements Planning)

Lokasi Modul

`Persediaan` > `Rencana Kebutuhan Material`

Tujuan Modul

Modul **Rencana Kebutuhan Material** adalah pusat dari proses **MRP**. Tujuannya adalah untuk menghitung secara otomatis total kebutuhan bahan baku dan komponen yang diperlukan untuk memenuhi target dari **Rencana Produksi** atau **Perkiraan Penjualan**. Sistem akan "membedah" (*BOM Explosion*) semua produk jadi yang akan dibuat untuk menghasilkan daftar kebutuhan material kotor.

1. Tampilan Utama (Daftar Rencana)

Halaman utama modul ini menampilkan daftar semua proses perhitungan MRP yang telah dijalankan sebelumnya.

Penjelasan Tampilan

- **Tampilan:** Halaman ini adalah riwayat dari semua proses MRP. Anda dapat melihat `Kode` proses, `Sumber Data` (dokumen acuan), dan periode perencanaannya.

- **Tombol Aksi:**

- `[Baru]`: Tombol utama untuk memulai proses perhitungan MRP yang baru.

2. Langkah-langkah Menjalankan Proses MRP

Langkah 1: Membuat Perhitungan Baru

Dari Tampilan Utama, klik tombol `[Baru]` untuk membuka form **Tambah Rencana**.

Langkah 2: Memilih Sumber Kebutuhan (Penting!)

Pada form yang muncul, tentukan dasar perhitungan Anda di bagian `Jumlah Standar`:

- `Perkiraan Penjualan`: Jika Anda ingin menghitung kebutuhan material untuk memenuhi target penjualan.
- `Rencana produksi`: Jika Anda ingin menghitung kebutuhan material untuk memenuhi jadwal produksi yang sudah ada.

Langkah 3: Memilih Dokumen Sumber

Setelah memilih tipe sumber, pilih `Nomor Dokumen` spesifik dari Perkiraan Penjualan atau Rencana Produksi yang akan dijadikan acuan.

Langkah 4: Menjalankan Perhitungan

Klik tombol `[Berikutnya]`. Sistem akan memulai proses perhitungan MRP. Proses ini akan mengambil semua produk jadi dari dokumen sumber, melihat resepnya (*Bill of Materials*), dan mengakumulasi total kebutuhan untuk setiap bahan baku.

3. Hasil Proses (Konseptual)

- Setelah proses selesai, sistem akan menghasilkan daftar **kebutuhan material bersih (*net requirements*)**. Ini adalah jumlah bahan baku yang **benar-benar perlu dibeli**, setelah memperhitungkan stok yang sudah ada di gudang dan barang yang sedang dalam pesanan.

- Daftar kebutuhan ini kemudian menjadi dasar bagi tim Pembelian untuk membuat **Permintaan Pembelian** atau **Order Pembelian (PO)**.

Tips & Catatan Penting

- Modul ini adalah jantung dari perencanaan produksi dan pembelian dalam sebuah perusahaan manufaktur.

- Keakuratan perhitungan MRP sangat bergantung pada dua hal: keakuratan data **Bill of Materials (BOM)** untuk setiap produk dan keakuratan data **stok inventaris** saat ini.

- Ini adalah modul yang sangat penting bagi tim **PPIC (*Production Planning and Inventory Control*)**.

Revision #2
Created 14 October 2025 08:46:01 by Sayu
Updated 15 October 2025 10:50:26 by Sayu