

Perencanaan Produksi

Panduan Modul: Perencanaan Produksi (Production Plan Header)

Lokasi Modul

PPIC > Perencanaan Produksi

Tujuan Modul

Modul **Perencanaan Produksi** berfungsi sebagai langkah awal untuk membuat "wadah" atau dokumen induk (*header*) untuk sebuah rencana produksi bulanan. Modul ini digunakan untuk mendefinisikan periode (Bulan dan Tahun) dari rencana produksi sebelum rincian detailnya diinput atau diunggah.

1. Tampilan Utama (Daftar Rencana Produksi)

Halaman utama modul ini menampilkan daftar semua dokumen induk perencanaan produksi yang telah dibuat.

Penjelasan Tampilan

- **Tampilan:** Halaman ini adalah riwayat dari semua rencana produksi yang ada, diidentifikasi berdasarkan ID Transaksi (contoh: Plan Mar-2022), Bulan, dan Tahun.
- **Tombol Aksi:**

- **[Baru]**: Tombol utama untuk membuat dokumen rencana produksi yang baru.

2. Langkah-langkah Membuat Dokumen Rencana Produksi

Langkah 1: Membuat Rencana Baru

Dari Tampilan Utama, klik tombol **[Baru]** untuk membuka form **Tambah Perencanaan Produksi**.

Langkah 2: Menentukan Periode

Pada form yang muncul, pilih **Bulan** dan **Tahun** dari *dropdown* untuk periode perencanaan yang akan Anda buat.

Langkah 3: Menyimpan

Klik tombol **[Simpan]**. Tindakan ini akan membuat sebuah dokumen induk atau "header" baru untuk periode yang telah Anda pilih, yang kemudian akan muncul di daftar utama.

Alur Kerja & Proses Bisnis Terintegrasi

- Modul ini adalah **langkah pertama** dan paling dasar dalam siklus perencanaan produksi.
- Setelah dokumen induk dibuat di sini, langkah selanjutnya adalah menginput atau mengunggah rincian detail dari rencana produksi tersebut (produk apa, berapa banyak) melalui modul lain seperti **Perencanaan Bulanan**.

Tips & Catatan Penting

- Modul ini berfungsi untuk membuat "kerangka" dari sebuah rencana bulanan.
 - Ini adalah modul yang digunakan oleh tim **PPIC** untuk menginisiasi siklus perencanaan setiap bulannya.
-

Revision #2

Created 17 October 2025 09:13:21 by Muhammad Ali Akbar

Updated 18 October 2025 14:08:56 by Muhammad Ali Akbar