

Pemeriksaan Proses Kontrol Kualitas

Panduan Modul Laporan: Pemeriksaan Proses Kontrol Kualitas

Lokasi Modul

Kontrol Kualitas > Laporan > Pemeriksaan Proses Kontrol Kualitas

Tujuan Modul

Modul **Laporan Pemeriksaan Proses Kontrol Kualitas** berfungsi untuk menghasilkan laporan ringkasan (*summary report*) dari semua hasil pemeriksaan kualitas (QC) yang telah dilakukan dalam periode waktu tertentu. Laporan ini memberikan gambaran umum mengenai jumlah *batch* atau item yang diperiksa, serta rekapitulasi hasil pemeriksaan (Lolos/Gagal).

1. Parameter Laporan (Filter)

Halaman utama modul ini adalah sebuah form sederhana untuk menentukan periode laporan.

- **Tanggal:** Tentukan rentang tanggal pada kolom **Dari** dan **Hingga** untuk melihat ringkasan hasil QC pada periode tersebut.

2. Langkah-langkah Menghasilkan Laporan

Langkah 1: Mengatur Parameter Laporan

Tentukan rentang **Tanggal** yang ingin Anda tinjau.

Langkah 2: Menghasilkan Laporan

Setelah parameter diatur, klik salah satu dari dua tombol di bagian bawah:

- **[Menampilkan Laporan]:** Untuk melihat pratinjau laporan ringkasan langsung di layar Anda.
- **[Ekspor ke MS Excel]:** Untuk mengunduh data laporan dalam format file Excel.

3. Membaca Laporan (Isi Laporan)

Laporan yang dihasilkan adalah ringkasan hasil pemeriksaan kualitas untuk periode yang dipilih, sering disebut **Data Hasil Pemeriksaan Sediaan**.

Penjelasan Kolom Kunci

- **Tabel Rincian:** Menampilkan daftar item (**Nama Barang/Jasa**) yang diperiksa beserta **Jumlah (Batch)**. Untuk setiap item, laporan merinci hasil pemeriksaan:
 - **Hasil Pemeriksaan Produk Exists:** Hasil QC untuk produk yang sudah ada.
 - **Hasil Pemeriksaan Produk WIT:** Hasil QC untuk produk baru atau dalam pengembangan.
 - Kolom di bawahnya (**Passed**, **Pembahasan**, **Failed**, **Lepas**, **Ditolak**) menunjukkan jumlah *batch* atau

kuantitas untuk setiap status hasil.

- **Bagian Keterangan:** Di bawah tabel, terdapat ringkasan total jumlah *batch* yang `Passed`, `Failed`, dan dalam `Pembahasan`.

Tips & Catatan Penting

- Laporan ini memberikan gambaran umum mengenai tingkat kelulusan dan kegagalan produk selama proses QC.
- Gunakan laporan ini untuk memantau tren kualitas secara keseluruhan dan mengidentifikasi area yang memerlukan perhatian.
- Ini adalah laporan rekapitulasi yang penting bagi **Manajer QA/QC** untuk evaluasi kinerja kualitas.
- Laporan ini merangkum data yang dicatat di modul **Proses Kontrol Kualitas**.

Revision #2

Created 18 October 2025 20:11:59 by Muhammad Ali Akbar

Updated 18 October 2025 20:44:52 by Muhammad Ali Akbar