Parameter

Panduan Modul: Parameter

Lokasi Modul
Pengaturan > Kontrol Kualitas > Parameter

Tujuan Modul
Modul **Parameter** berfungsi sebagai master data untuk mendefinisikan item-item spesifik yang akan diperiksa dalam sebuah formulir inspeksi kualitas. Berbeda dengan *Score Mask* yang mendefinisikan *kategori* penilaian, modul ini mendefinisikan *item pertanyaan* atau *poin pengecekan* individualnya (contoh: *Printing Colour, Label Quality, Overall Shape*).

1. Tampilan Utama (Daftar Parameter)

Halaman utama menampilkan semua item parameter yang telah terdaftar dalam sistem.

Penjelasan Tampilan

- **Filter Pencarian**: Memungkinkan pencarian cepat berdasarkan **Kode Param**.
- **Tabel Daftar**:
  - **No.**: Nomor urut.
  - **Kode Param**: Kode unik untuk setiap item parameter (contoh: `CLR`, `LBLQ`).

    - **Nama Param**: Nama atau pertanyaan spesifik dari parameter yang akan diperiksa (contoh: `Colour`, `Label Quality`).

- **Tombol Aksi**:

    - **Tambah Baru**: Membuka formulir untuk membuat parameter baru.

2. Halaman Tambah Parameter

Formulir ini digunakan untuk mendefinisikan item parameter pengecekan baru.

Penjelasan Tampilan

- **Kode Parameter**: Field untuk memasukkan kode unik (wajib diisi).

- **Nama Parameter**: Field untuk memasukkan nama atau pertanyaan spesifik dari parameter (wajib diisi).

- **Score Mask**: Pilihan dropdown yang sangat penting. Di sini Anda **menghubungkan** parameter ini dengan sebuah *Score Mask*. Ini menentukan **bagaimana** parameter ini akan dinilai.

    - Jika Anda memilih Score Mask "Bentuk", maka saat inspeksi, pilihan jawabannya akan sesuai dengan yang didefinisikan di mask "Bentuk".

    - Jika Anda memilih Score Mask "Numerik", maka inspektor harus memasukkan angka.

    - Jika Anda memilih Score Mask "Teks Bebas", maka inspektor dapat mengetik jawaban bebas.

- **Catatan**: Field opsional untuk memberikan instruksi atau keterangan tambahan mengenai parameter ini.

- **Tombol**:

    - **Simpan**: Untuk menyimpan data parameter baru.

    - **Batal**: Untuk membatalkan proses.

3. Langkah-langkah Menambahkan Parameter Baru

1. Dari halaman utama, klik tombol **Tambah Baru**.

2. Isi **Kode Parameter** dan **Nama Parameter** (misalnya, `CLR-VAR` dan `Varian Warna Sesuai PO`).

3. Pada dropdown **Score Mask**, pilih skema penilaian yang sesuai (misalnya, `Ya/Tidak` atau `Sesuai/Tidak Sesuai`).

4. Tambahkan **Catatan** jika perlu, misalnya "Bandingkan dengan master warna yang disetujui".

5. Klik tombol **Simpan**.

4. Alur Kerja & Proses Bisnis Terintegrasi

- **Penyusun Formulir Inspeksi**: Parameter-parameter yang dibuat di sini adalah "bahan bangunan" untuk membuat sebuah formulir inspeksi kualitas. Sebuah formulir nantinya akan terdiri dari kumpulan beberapa parameter.

- **Standardisasi Metode Penilaian**: Dengan menghubungkan setiap parameter ke *Score Mask*, sistem memastikan bahwa setiap poin pengecekan dinilai dengan metode yang benar dan konsisten. Parameter "Berat Produk" harus dinilai dengan angka (Numerik), bukan dengan "Ya/Tidak".

- **Pengumpulan Data Terstruktur**: Hasil dari inspeksi (data yang diinput untuk setiap parameter) menjadi sangat terstruktur, memungkinkan analisis data yang mendalam.

- **Analisis Cacat**: Manajemen dapat menganalisis parameter mana yang paling sering gagal dalam inspeksi, menunjukkan titik lemah dalam proses produksi atau kualitas bahan baku.

5. Tips & Catatan Penting

- Pikirkan modul ini sebagai "pembuat pertanyaan" untuk ujian kualitas. Setiap parameter adalah satu soal.

- Hubungan antara **Parameter** dan **Score Mask** adalah kunci dari fungsionalitas ini. Pastikan setiap parameter dihubungkan ke mask yang logis dan sesuai.

- Nama parameter sebaiknya dibuat dalam bentuk pertanyaan atau pernyataan yang jelas agar tidak ambigu bagi inspektor di lapangan, contoh: "Apakah jahitan rapi?" atau "Periksa kerataan permukaan".

Revision #2
Created 21 October 2025 13:24:12 by Sayu
Updated 23 October 2025 13:46:01 by Sayu