

Master Kegiatan

Panduan Modul: Master Kegiatan (Production Activities)

Lokasi Modul

Produksi > Pengaturan > Master Kegiatan

Tujuan Modul

Modul **Master Kegiatan** berfungsi sebagai pusat data induk (*master data*) untuk mendefinisikan semua **kegiatan, tahapan, atau seksi standar** dalam proses produksi. Setiap kegiatan yang dibuat di sini (misalnya, "Kegiatan Formulasi", "Kegiatan Pembakaran") akan menjadi blok bangunan yang dapat digunakan kembali saat mendefinisikan alur proses produksi (*routing*) untuk setiap produk.

1. Tampilan Utama (Daftar Kegiatan)

Halaman utama modul ini menampilkan daftar semua kegiatan produksi standar yang telah didefinisikan.

Penjelasan Tampilan

- **Tampilan:** Halaman ini adalah daftar semua kegiatan yang ada. Anda dapat melihat **Nama Kegiatan**, **Durasi** standar, dan **Deskripsi** singkat.
- **Tombol Aksi:**

- **[Tambah]**: Tombol utama untuk membuat kegiatan standar yang baru.

2. Langkah-langkah Menambah Kegiatan Baru

Langkah 1: Membuat Kegiatan Baru

Dari Tampilan Utama, klik tombol **[Tambah]** untuk membuka form **Tambah Kegiatan**.

Langkah 2: Mengisi Detail Kegiatan

Pada form yang muncul, isi informasi dasar kegiatan:

- **Nama Kegiatan**: Masukkan nama yang jelas untuk tahapan proses (contoh: Mixing, Baking, Cooling, Packaging).
- **Durasi**: Masukkan perkiraan durasi standar yang dibutuhkan untuk menyelesaikan kegiatan ini.
- **Deskripsi**: Berikan penjelasan tambahan mengenai kegiatan tersebut.

Langkah 3: Menyimpan

Setelah semua data terisi, klik tombol **[Simpan]** untuk menyimpan kegiatan baru.

Alur Kerja & Proses Bisnis Terintegrasi

- Modul ini adalah langkah **persiapan** sebelum Anda dapat membuat alur proses produksi yang detail.

- Kegiatan yang Anda definisikan di sini akan menjadi pilihan saat Anda membangun **Rute Produksi (*Production Routing*)** atau alur kerja di modul lain, yang akan menentukan urutan tahapan pembuatan sebuah produk.

Tips & Catatan Penting

- Pastikan **Durasi** standar diisi seakurat mungkin karena akan menjadi dasar untuk penjadwalan produksi dan perhitungan kapasitas.
- Ini adalah modul data induk fundamental yang harus diatur oleh tim **Teknik Industri (*Industrial Engineering*)** atau **PPIC**

Revision #2

Created 17 October 2025 08:35:09 by Muhammad Ali Akbar

Updated 18 October 2025 13:42:44 by Muhammad Ali Akbar