

# Laporan Produksi

## Panduan Modul Laporan: Laporan Produksi (Production Summary Report)

### Lokasi Modul

PPIC > Laporan > Laporan Produksi

### Tujuan Modul

Modul **Laporan Produksi** berfungsi untuk menghasilkan laporan ringkasan (*summary report*) dari semua aktivitas produksi dalam periode tertentu. Laporan ini memberikan gambaran umum mengenai status pekerjaan produksi, tanpa merinci detail setiap item atau mesin.

## 1. Parameter Laporan (Filter)

Halaman utama modul ini adalah sebuah form yang berisi berbagai parameter untuk menyesuaikan laporan yang akan dihasilkan.

Berikut adalah penjelasan untuk setiap parameter:

- **Tanggal Pengiriman:** Tentukan rentang tanggal pada kolom **From** dan **Hingga** untuk melihat ringkasan produksi pada periode tersebut.
- **Display:** Pilih format tampilan laporan, contohnya **Executive Summary**.

## 2. Langkah-langkah Menghasilkan Laporan

## Langkah 1: Mengatur Parameter Laporan

Tentukan rentang tanggal yang ingin Anda tinjau.

## Langkah 2: Menghasilkan Laporan

Setelah semua parameter diatur, klik salah satu dari dua tombol di bagian bawah:

- **[Tampilkan Laporan]:** Untuk melihat pratinjau laporan ringkasan langsung di layar Anda.
- **[Ekspor ke MS Excel]:** Untuk mengunduh data laporan dalam format file Excel.

## 3. Membaca Laporan (Isi Laporan)

Laporan yang dihasilkan adalah ringkasan status produksi pada periode yang dipilih.

Laporan ini menampilkan ringkasan status seperti:

- **Sudah Dikirim:** Jumlah Order Kerja yang sudah selesai dan dikirim.
- **Pending:** Jumlah Order Kerja yang masih menunggu atau sedang dalam proses.
- **Pengiriman Bulan Terakhir:** Informasi terkait aktivitas bulan sebelumnya.

## Tips & Catatan Penting

- Laporan ini memberikan pandangan tingkat tinggi yang cepat mengenai status keseluruhan aktivitas produksi.
  - Gunakan laporan ini untuk pemantauan cepat oleh manajemen mengenai status pekerjaan yang tertunda atau sudah selesai.
  - Laporan ini adalah rangkuman status dari data yang dikelola di modul **Order Kerja**.
- 

Revision #3

Created 18 October 2025 06:02:05 by Muhammad Ali Akbar

Updated 18 October 2025 19:33:26 by Muhammad Ali Akbar