Laporan Penyimpangan Produksi

Panduan Modul Laporan: Laporan Penyimpangan Produksi (Production Deviation Report)

Lokasi Modul

`Produksi` > `Laporan` > `Penyimpangan Produksi`

Tujuan Modul

Modul **Laporan Penyimpangan Produksi** berfungsi untuk menghasilkan laporan analitis yang menyoroti penyimpangan atau varians (*deviation/variance*) dalam proses produksi. Laporan ini membandingkan data aktual dengan standar atau target untuk metrik kunci seperti penggunaan material dan durasi penggunaan mesin, guna mengidentifikasi inefisiensi.

1. Parameter Laporan (Filter)

Halaman utama modul ini adalah sebuah form yang berisi berbagai parameter untuk menyesuaikan laporan yang akan dihasilkan.

Berikut adalah penjelasan untuk setiap parameter:

- **Section:** Pilih **`Semua`** atau **`Terpilih`** untuk fokus pada seksi produksi tertentu.

- **Tanggal Order Kerja:** Tentukan rentang tanggal pada kolom **`Dari`** dan **`Hingga`** untuk Order Kerja yang akan dianalisis.
- **To Compare:** Centang metrik yang ingin Anda bandingkan:
  - **`Material`**: Untuk menganalisis varians penggunaan material (aktual vs. standar BOM).
  - **`Machine Duration`**: Untuk menganalisis varians durasi penggunaan mesin (aktual vs. standar waktu siklus).

2. Langkah-langkah Menghasilkan Laporan

Langkah 1: Mengatur Parameter Laporan

Tentukan rentang tanggal dan metrik (`To Compare`) yang ingin Anda analisis.

Langkah 2: Menghasilkan Laporan

Setelah semua parameter diatur, klik salah satu dari dua tombol di bagian bawah:

- **[Menampilkan Laporan]:** Untuk melihat pratinjau laporan penyimpangan langsung di layar Anda.
- **[Ekspor ke MS Excel]:** Untuk mengunduh data laporan dalam format file Excel.

3. Membaca Laporan (Isi Laporan)

Laporan yang dihasilkan adalah analisis perbandingan antara standar dan aktual untuk metrik yang Anda pilih.

Penjelasan Kolom Kunci (jika Material dipilih)

- **`Material`**: Bagian ini akan merinci setiap bahan baku yang digunakan.

- **`Qty` vs. `Unit` vs. `Actual`**: Kolom-kolom ini akan membandingkan kuantitas standar (dari BOM) dengan kuantitas aktual yang dikonsumsi. Selisihnya menunjukkan varians pemakaian material.

Penjelasan Kolom Kunci (jika Machine Duration dipilih)

- **`Machine Duration`**: Kolom ini (jika dipilih) akan menampilkan perbandingan antara waktu standar mesin dengan waktu aktual penggunaan mesin. Selisihnya menunjukkan efisiensi waktu mesin.

Tips & Catatan Penting

- Laporan ini adalah alat analisis yang sangat penting untuk **Manajer Produksi** dan tim **Continuous Improvement**.

- Gunakan laporan ini untuk mengidentifikasi penyebab utama inefisiensi di lantai produksi, baik itu pemborosan material maupun waktu mesin yang tidak optimal.

- Data laporan ini ditarik dari perbandingan antara data standar (BOM, waktu siklus standar) dengan data aktual yang dicatat di **Transaksi Order Kerja**.

Revision #2
Created 18 October 2025 08:34:03 by Sayu
Updated 18 October 2025 19:09:25 by Sayu