

Daftar Kontrol Kualitas

Panduan Modul: Cek Daftar QC (QC Check List)

Lokasi Modul

Kontrol Kualitas > Cek Daftar QC

Tujuan Modul

Modul **Cek Daftar QC** berfungsi sebagai "kotak masuk" atau daftar tugas bagi tim Kontrol Kualitas (QC). Modul ini menampilkan semua item atau *batch* produksi yang telah mencapai titik pemeriksaan kualitas dan sedang menunggu untuk diperiksa atau divalidasi oleh personel QC.

1. Tampilan Utama (Daftar Antrean QC)

Halaman utama modul ini adalah daftar semua item atau *batch* yang memerlukan tindakan pemeriksaan kualitas.

Penjelasan Tampilan & Filter

- **Tampilan:** Halaman ini adalah pusat pemantauan item yang menunggu QC. Anda dapat melihat **Nomor Dokumen** (kemungkinan referensi dari produksi/penerimaan), **Nomor SPK** (jika dari produksi), **Kode Barang/Jasa**, dan **Status QC** saat ini.
- **Filter:** Anda dapat mencari dokumen spesifik berdasarkan **Nomor Dokumen** atau rentang **Tanggal**.

• Kolom Penting:

- **Status QC**: Menunjukkan status pemeriksaan saat ini (misalnya, 'Menunggu', 'Lolos', 'Ditolak').
- **isControlled**: Kemungkinan menandakan apakah pemeriksaan sudah dilakukan atau belum.

• Tombol Aksi:

- **[Control]**: Tombol utama untuk memilih item/batch dari daftar dan memulai proses pemeriksaan atau input hasil QC.

2. Langkah-langkah Proses Pemeriksaan Kualitas

1. **Mengakses Daftar**: Personel QC membuka modul ini untuk melihat daftar pekerjaan mereka.
2. **Memilih Item**: Cari dan pilih item atau *batch* dari daftar yang akan diperiksa.
3. **Memulai Pemeriksaan**: Klik tombol **[Control]**. Ini kemungkinan akan membuka form atau layar terpisah di mana personel QC dapat memasukkan hasil pengukuran, parameter kualitas, dan memberikan status akhir (Lolos/Ditolak).
4. **Menyelesaikan Pemeriksaan**: Setelah hasil QC diinput dan disimpan di layar detail (tidak ditampilkan), status item di daftar ini akan diperbarui.

Alur Kerja & Proses Bisnis Terintegrasi

- **Pemicu:** Item muncul di daftar ini setelah proses sebelumnya selesai (misalnya, penerimaan bahan baku dari vendor atau penyelesaian *batch* produksi).
- **Hasil:** Hasil QC yang diinput setelah menekan tombol [Control] akan menentukan langkah selanjutnya:
 - **Lolos (*Pass*):** Stok akan dirilis (misalnya, dari status 'Karantina' menjadi 'Tersedia') dan dapat digunakan/dikirim.
 - **Ditolak (*Reject*):** Stok akan tetap berstatus 'Karantina' atau 'Ditolak' dan memerlukan penanganan lebih lanjut (misalnya, *rework*, retur ke vendor, atau pemusnahan).

Tips & Catatan Penting

- Modul ini adalah alat kerja harian yang krusial bagi tim **Quality Control (QC)** dan **Quality Assurance (QA)**.
- Proses pemeriksaan yang tepat waktu dan akurat di sini sangat penting untuk menjaga kualitas produk dan kepatuhan terhadap standar.

Revision #2

Created 18 October 2025 19:38:26 by Muhammad Ali Akbar

Updated 18 October 2025 20:25:12 by Muhammad Ali Akbar