

Analisis Efisiensi Produksi

Panduan Modul Laporan: Analisis Efisiensi Produksi (Production Efficiency Analysis)

Lokasi Modul

Produksi > Laporan > Analisis Efisiensi Produksi

Tujuan Modul

Modul **Laporan Analisis Efisiensi Produksi** berfungsi untuk menghasilkan laporan analitis yang mengukur efisiensi keseluruhan dari proses produksi. Laporan ini menghitung metrik-metrik kunci seperti Performa (*Performance*), Kualitas (*Quality*), dan Efektivitas Peralatan Keseluruhan (*Overall Equipment Effectiveness - OEE*), yang merupakan indikator standar industri untuk mengevaluasi seberapa efektif operasi manufaktur berjalan.

1. Parameter Laporan (Filter)

Halaman utama modul ini adalah sebuah form yang berisi berbagai parameter untuk menyesuaikan laporan yang akan dihasilkan.

Berikut adalah penjelasan untuk setiap parameter:

- **Dokumen Tanggal:** Tentukan rentang tanggal produksi pada kolom **Dari** dan **Hingga** yang ingin Anda analisis efisiensinya.
- **Jenis Laporan:** Pilih **Semua** atau **terpilih** untuk memfilter berdasarkan jenis laporan tertentu.

- **Barang:** Pilih **Semua** atau **terpilih** untuk fokus pada analisis efisiensi produksi item tertentu.

2. Langkah-langkah Menghasilkan Laporan

Langkah 1: Mengatur Parameter Laporan

Tentukan rentang **Tanggal** yang ingin Anda analisis.

Langkah 2: Menghasilkan Laporan

Setelah semua parameter diatur, klik salah satu dari dua tombol di bagian bawah:

- **[Tampilkan Laporan]:** Untuk melihat pratinjau laporan analisis efisiensi langsung di layar Anda.
- **[Ekspor ke MS Excel]:** Untuk mengunduh data laporan dalam format file Excel.

3. Membaca Laporan (Isi Laporan)

Laporan yang dihasilkan adalah analisis efisiensi yang terperinci, dikelompokkan berdasarkan tanggal dan item produk.

Penjelasan Kolom Kunci

- **Terdapat:** Kuantitas input atau standar yang diharapkan (biasanya 100%).
- **Performa (%)**: Mengukur kecepatan produksi dibandingkan dengan kecepatan standar atau ideal. Angka di bawah 100% menunjukkan produksi berjalan lebih lambat dari seharusnya.

- **Kualitas (%)**: Mengukur rasio produk bagus yang dihasilkan dibandingkan dengan total produk yang diproduksi. Angka di bawah 100% menunjukkan adanya produk cacat (*reject*).
- **Efektivitas Keseluruhan Peralatan (%)**: Ini kemungkinan adalah metrik **OEE (Overall Equipment Effectiveness)**, yang dihitung dari perkalian antara *Availability* (ketersediaan mesin), *Performance* (performa), dan *Quality* (kualitas). OEE adalah indikator utama efisiensi manufaktur secara keseluruhan.

Tips & Catatan Penting

- Laporan ini adalah alat analisis kinerja tingkat lanjut yang sangat penting bagi **Manajer Produksi, Insinyur Proses,** dan tim **Continuous Improvement**.
- Gunakan laporan ini untuk mengidentifikasi area mana (ketersediaan, performa, atau kualitas) yang menjadi penyebab utama inefisiensi dan perlu perbaikan.
- Target OEE kelas dunia biasanya berada di atas 85%. Bandingkan hasil laporan ini dengan target perusahaan Anda.

Revision #2

Created 18 October 2025 08:20:07 by Muhammad Ali Akbar

Updated 18 October 2025 16:31:53 by Muhammad Ali Akbar